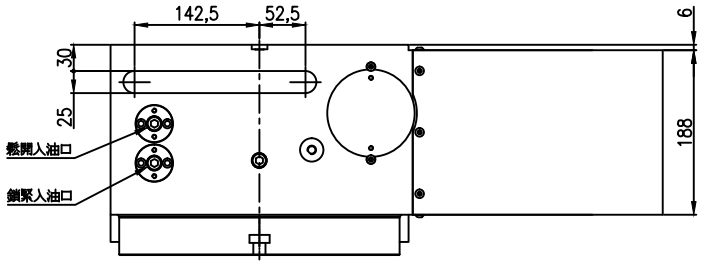
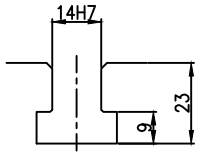
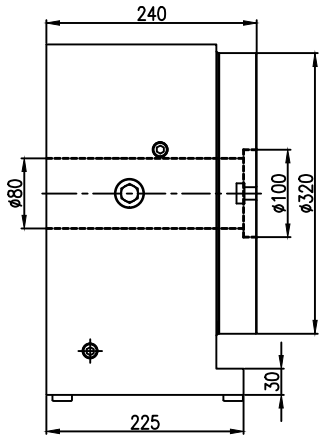
規格/機型	單 位	DG-320
盤面直徑	mm	ø320
水平放置總高	mm	240
垂直中心高度	mm	230
中心孔尺寸	mm	ø100H7
工作台T型槽寬度	mm	14H7
導塊寬度	mm	18h7
等分割數	division	72
等分割最小角度	degree	1° or 5°
齒數比		1:120
分度盤最大轉數	rpm	16.6(馬達2,000rpm

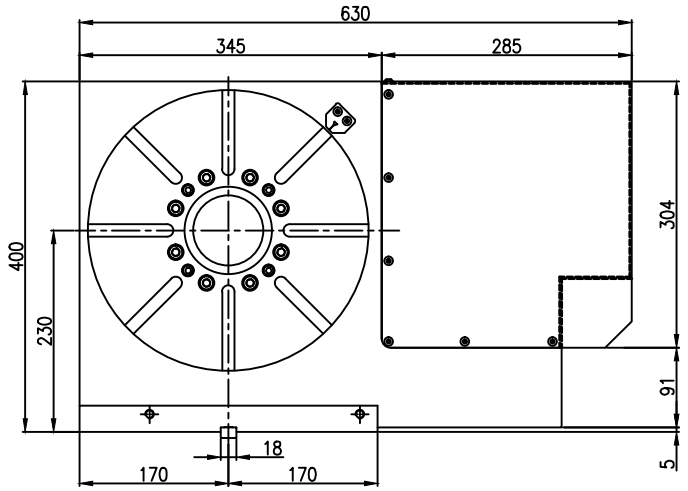
伺服馬達型式(建議使用)	FANUC (發那科)	α12i /β22is
	MITSUBISHI (三菱)	HF-204S
	SIEMENS (西門子)	1FK7083
旋轉扭力	kgf-m	75
分割精度	sec.	±4
重覆精度	sec.	±1
鎖緊方式 (使用壓力:油壓)	kg/cm²	35
鎖緊扭矩	N-m	2000
容許載重(臥式使用)	kg	350
容許載重(立式使用)	kg	175
機台重量(不含馬達)	kg	166





T型槽尺寸





編 號	設 變 內 容	更改者	日 期

景益精密科技股份有限公司

校 對		日 期	
繪 圖		日 期	
設 計		日 期	

一般公差	
尺寸範圍	容許差
1-4	±0.05
4-16	±0.07
16-63	±0.1
63-250	±0.2
250-1000	±0.3
1000-1500	±0.5

表面處理		機 種	DG-320
表面硬度			
材 質		圖 名	外觀尺寸圖
數 量		圖 號	DG-320-02
比 例	1:8	備料尺寸	
單 位	mm	加 工	