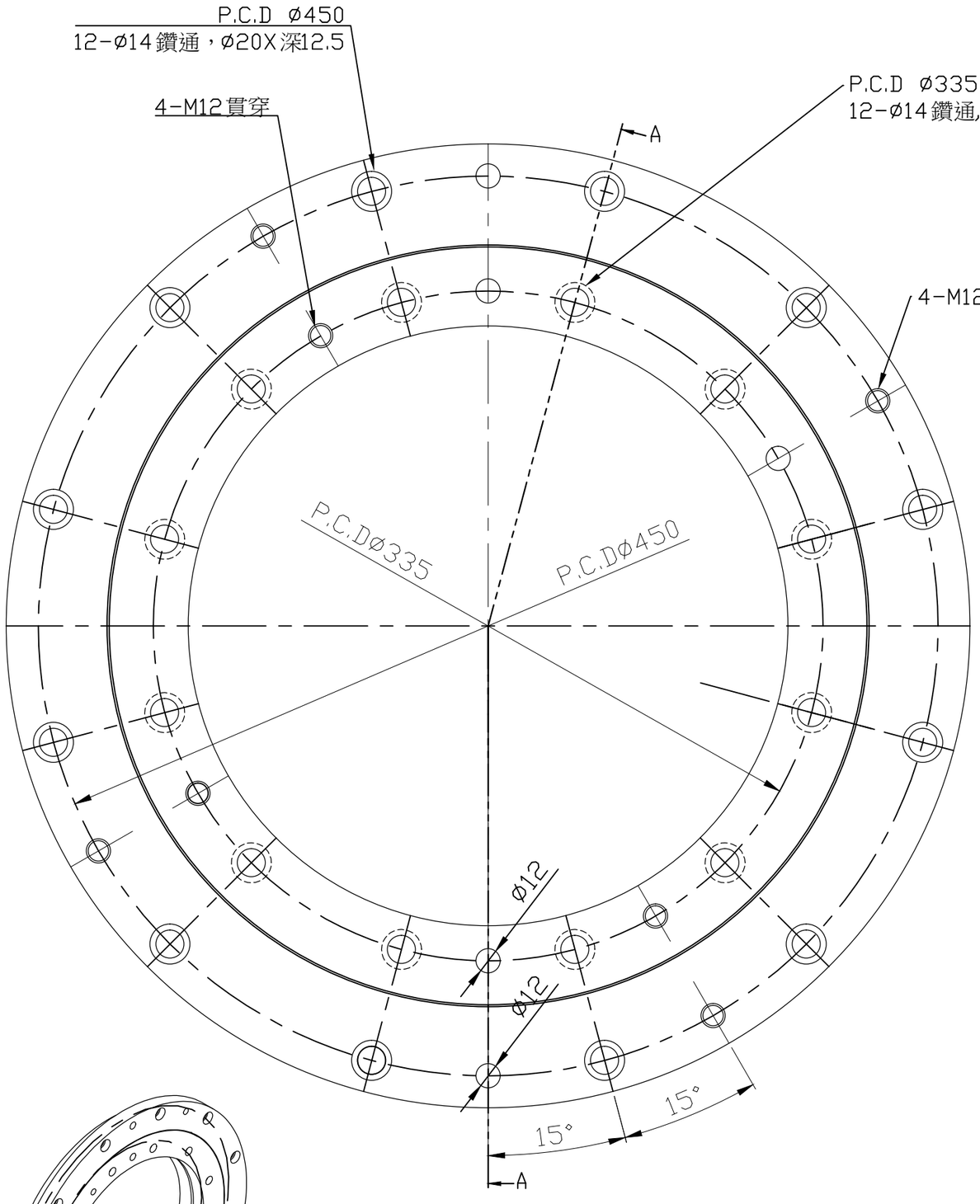
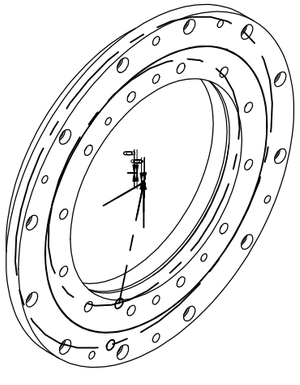
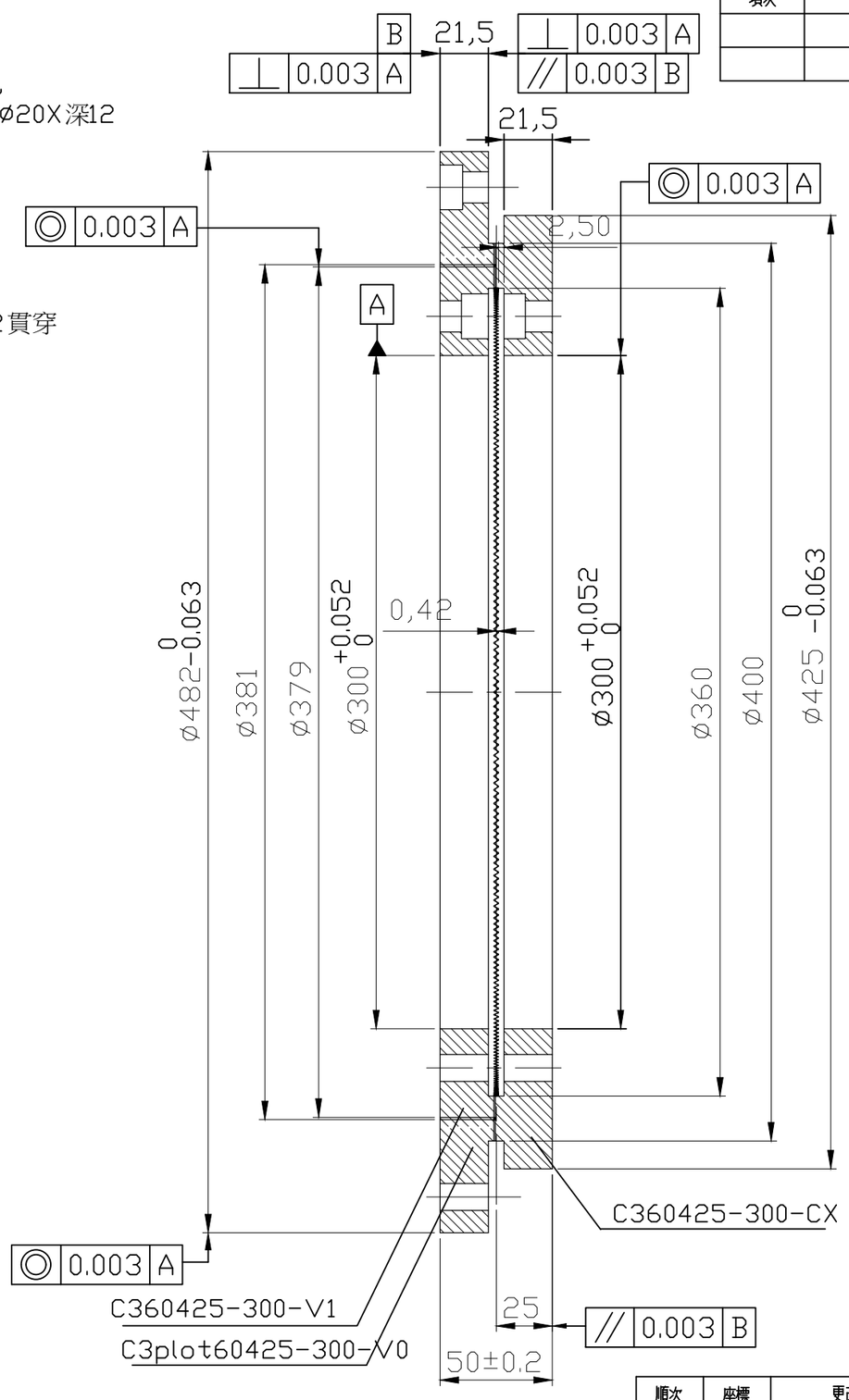






項次	配合標準件	數量

角度一般公差		長度一般公差	
角之短邊長	角度差		
<10	±1°	>0	±0.1
10-50	±30	>6	±0.2
50-100	±20	>30	±0.3
100<	±10	>100	±0.5
		>300	±0.8
		>1000	±1.2

孔與孔中心距公差	±0.3	熱處理	滲碳		製圖	劉冠蘭	日期	1040731
鑽孔沉頭孔公差	+0.25 -0.05				校正	張宏名	日期	1080820
未標明之圓角均為R	0.5	有效硬化深度		0.8~1.0 mm	核準		日期	
未標明之倒角均為C	1	硬度	表面HRC	55~58	材質	SCM21	表面處理	
去毛邊及尖角均為C	1		心部HRC		組合圖號		比例	1:2.5

順次	座標	更改內容	修改者	日期

豐穎機械股份有限公司

名稱	三片式離合齒		每台件數	1
機種		圖號	C360425-300	