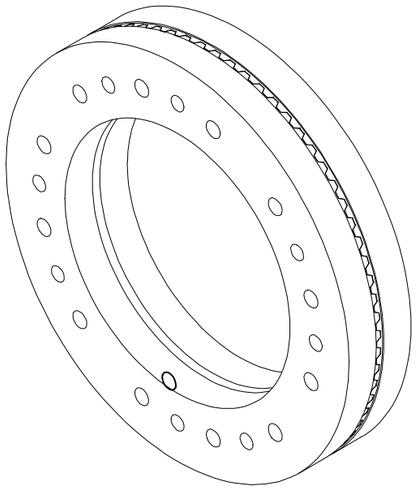
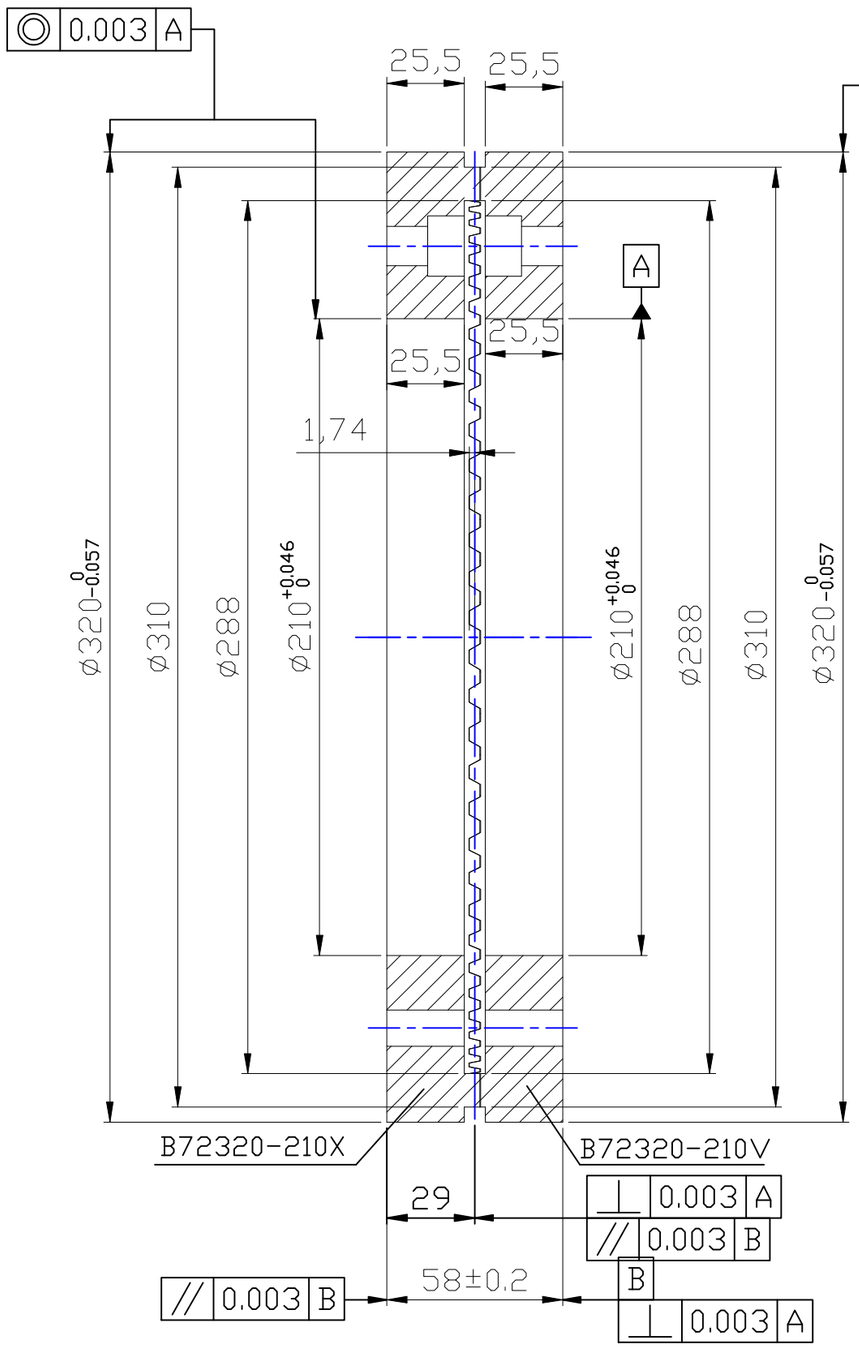
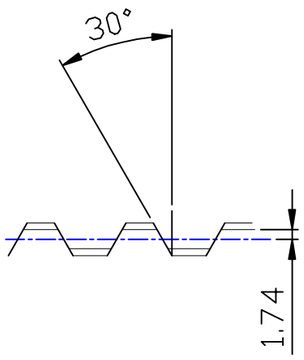
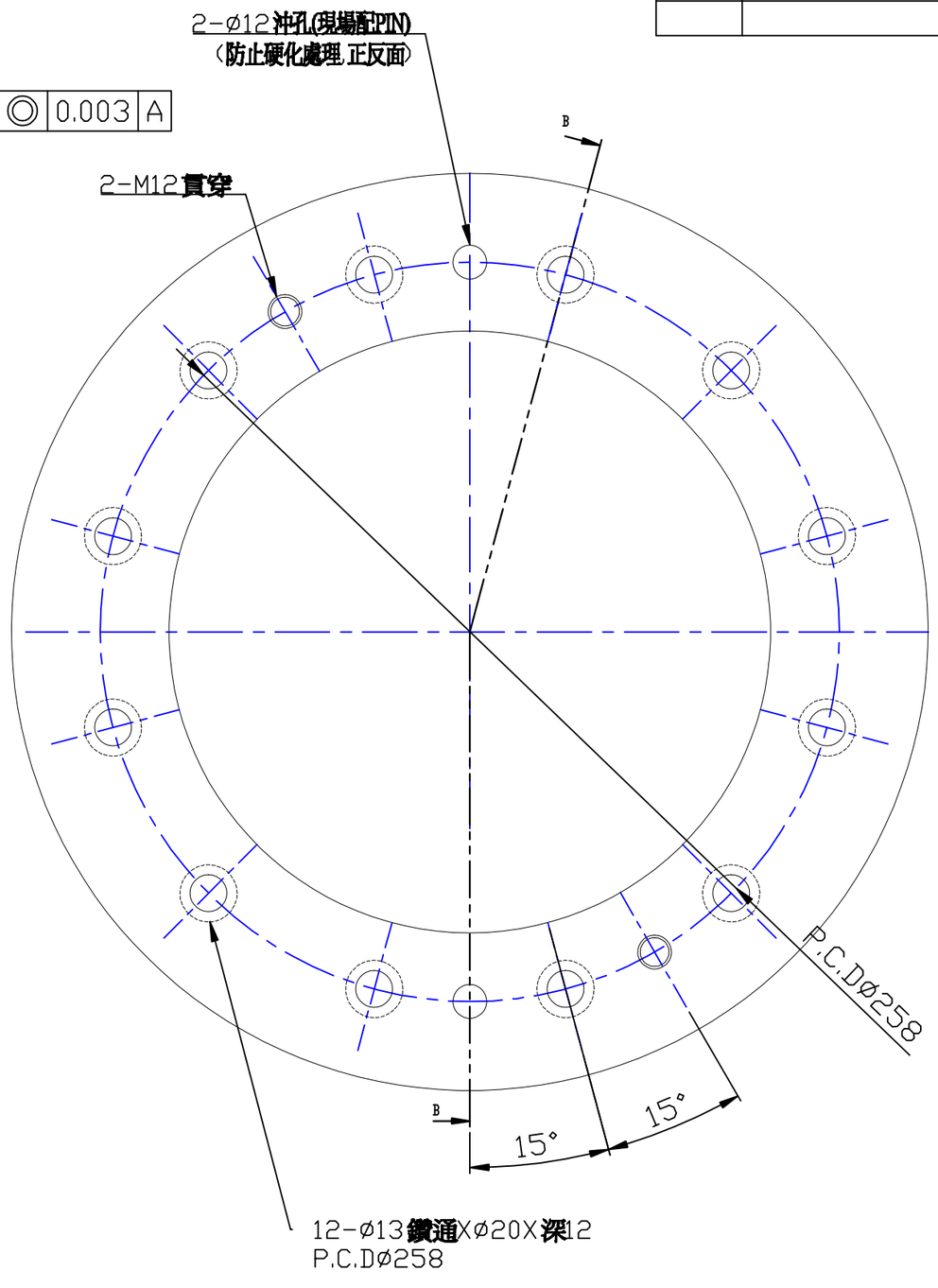
| 項次 | 配合標準件 | 數量 |
|---|---|---|
| | | |
| | | |






| 角度一般公差 | | 長度一般公差 | |
|---|---|---|---|
| 角之短邊長 | 角度差 | >0 | ±0.1 |
| | | >6 | ±0.2 |
| <10 | ±1° | >30 | ±0.3 |
| 10-50 | ±30 | >100 | ±0.5 |
| 50-100 | ±20 | >300 | ±0.8 |
| 100< | ±10 | >1000 | ±1.2 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 孔與孔中心距公差 ±0.3 | 熱處理 | 滲碳 | 製圖 | 劉冠蘭 | 日期 | 1041116 |
| 鑽孔沉頭孔公差 +0.25 -0.05 | | | 校正 | | 日期 | |
| 未標明之圓角均為R 0.5 | 有效硬化深度 | 0.8~1.0 mm | 核準 | | 日期 | |
| 未標明之倒角均為C 1 | 硬度 | 表面HRC 55~58 | 材質 | SCM21 | 表面處理 | |
| 去毛邊及尖角均為C 1 | | 心部HRC | 組合圖號 | | 比例 | 1:2 |

| 順次 | 座標 | 更改內容 | 修改者 | 日期 |
|---|---|---|---|---|

豐穎機械股份有限公司

| 名稱 | 二片式離合齒 | 每台件數 | 1 |
|---|---|---|---|
| 機種 | | 圖號 | B72320-210XV |