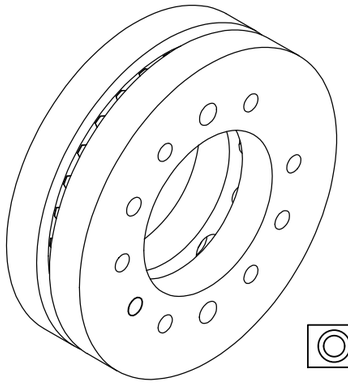
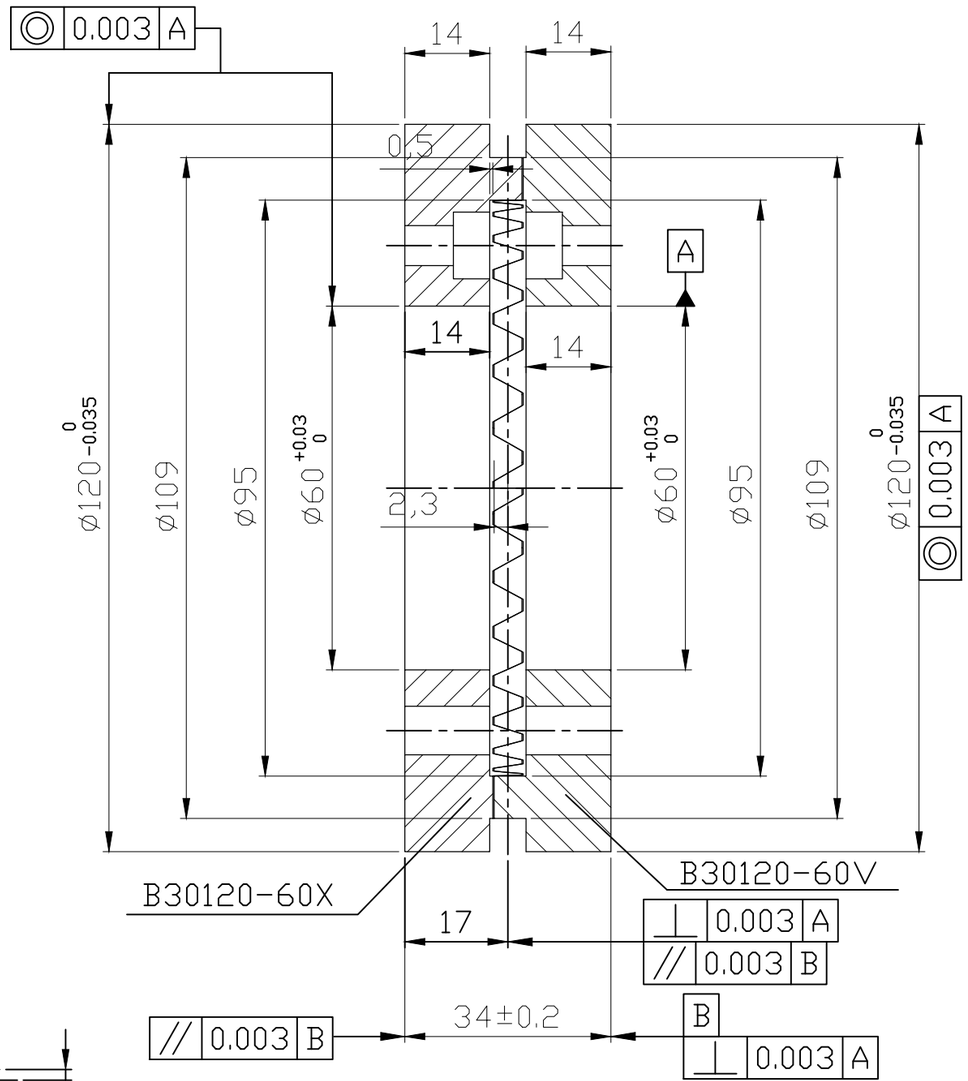
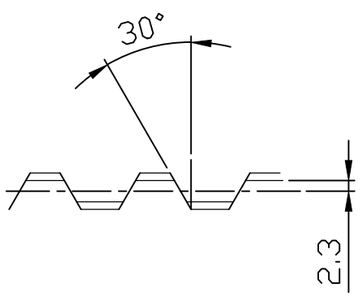
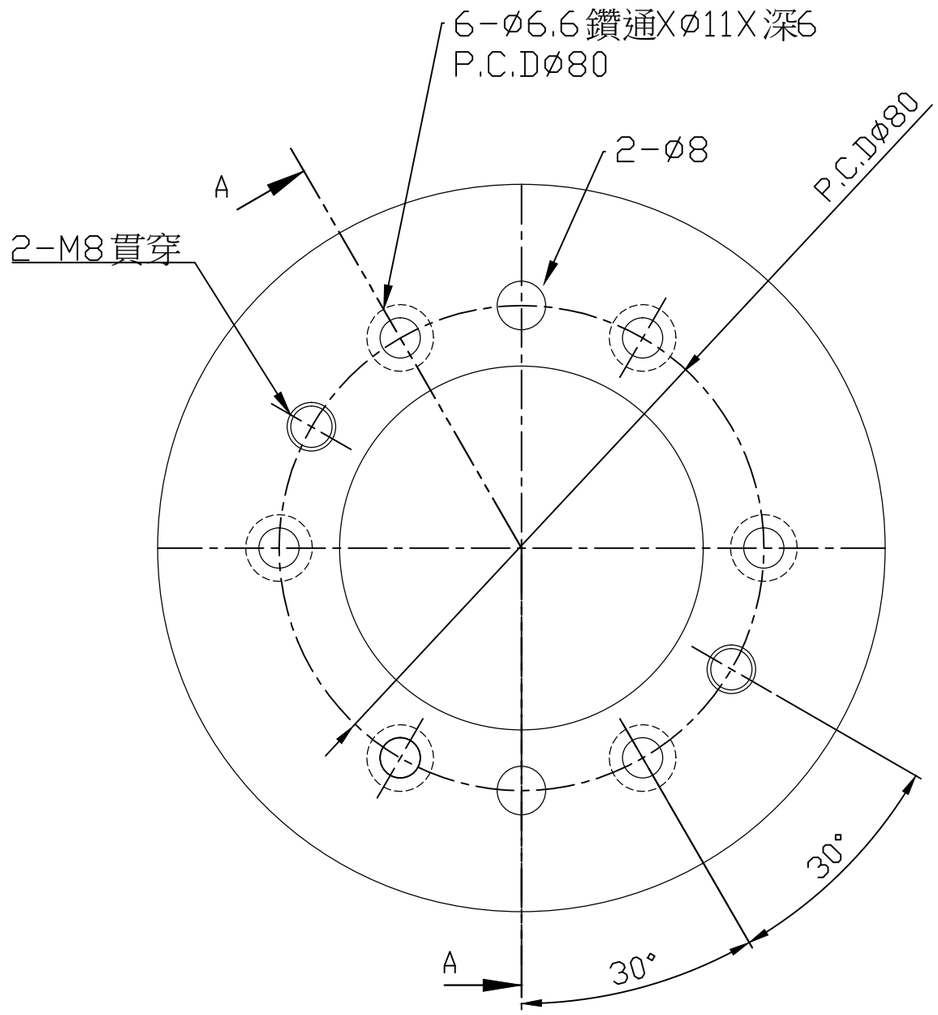
項次	配合標準件	數量









角度一般公差		長度一般公差	
角之短邊長	角度差	>0	±0.1
<10	±1°	>6	±0.2
10-50	±30	>30	±0.3
50-100	±20	>100	±0.5
100<	±10	>300	±0.8
		>1000	±1.2

孔與孔中心距公差 ±0.3	熱處理	滲碳	製圖	劉冠蘭	日期	1041021	
鑽孔沉頭孔公差 +0.25 -0.05			校正		日期		
未標明之圓角均為 R 0.5	有效硬化深度	0.8~1.0 mm	核準		日期		
未標明之倒角均為 C 1	硬度	表面HRC 55~58	材質	SCM21	表面處理		
去毛邊及尖角均為 C 1		心部HRC	組合圖號		比例	1:1	

順次	座標	更改內容	修改者	日期

豐穎機械股份有限公司

名稱	二片式離合齒		每台件數	1
機種		圖號	B30120-60XV	