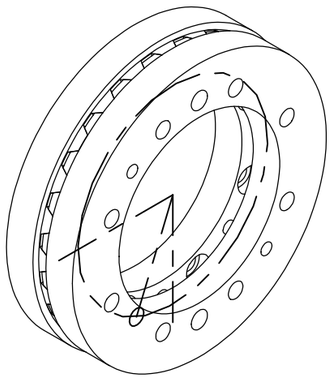
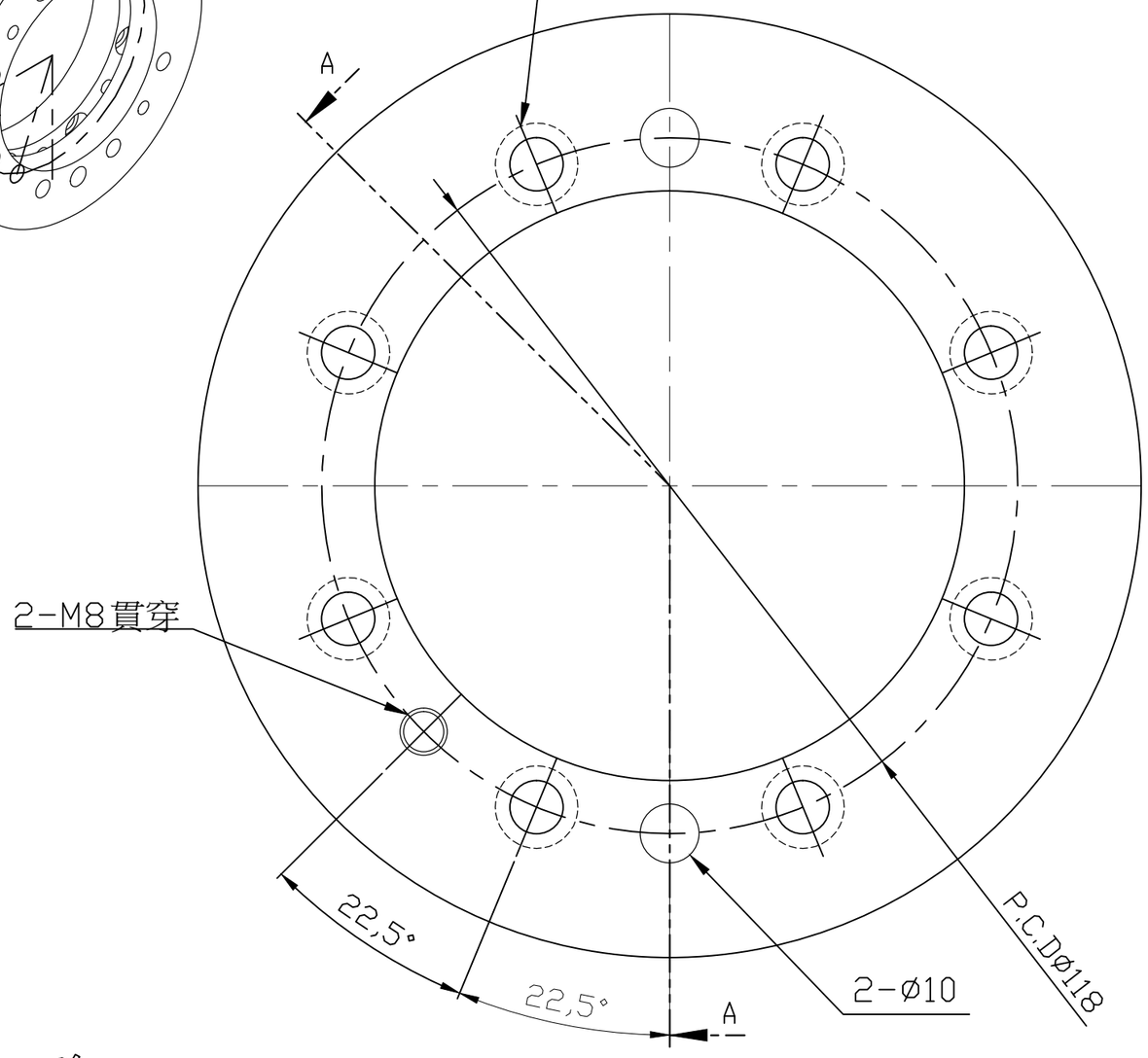
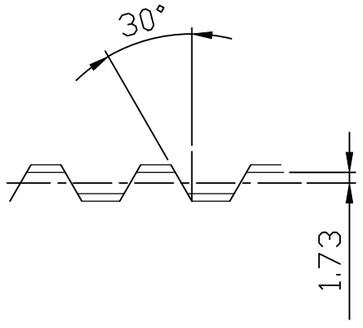
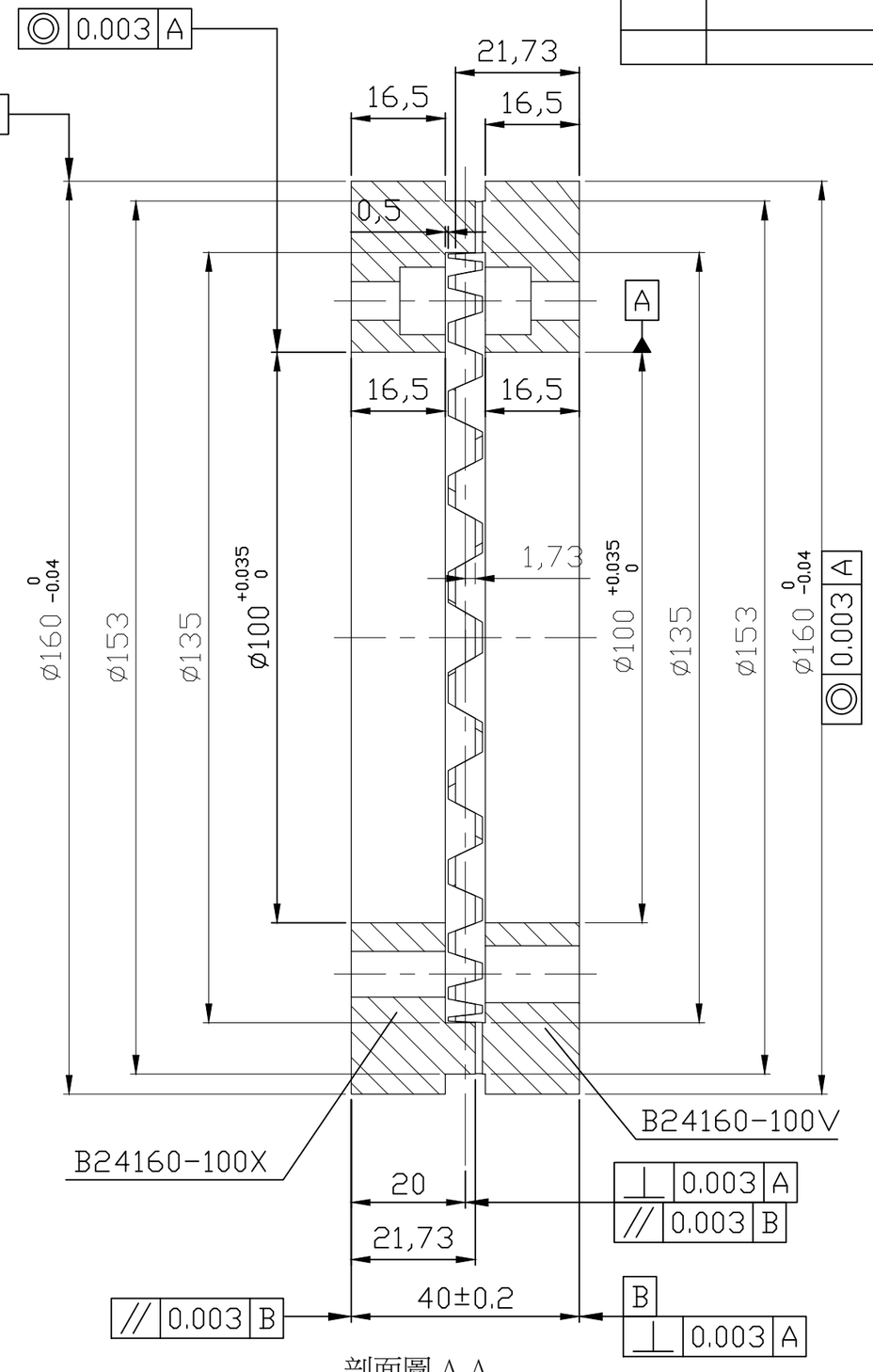
項次	配合標準件	數量



8-ø9鑽通Xø14X深8,
P.C.Dø118







剖面圖 A-A

角度一般公差		長度一般公差	
角之短邊長	角度差	>0	±0.1
		>6	±0.2
<10	±1°	>30	±0.3
10-50	±30	>100	±0.5
50-100	±20	>300	±0.8
100<	±10	>1000	±1.2

孔與孔中心距公差 ±0.3	熱處理	滲碳		製圖	劉冠蘭	日期	1040930
鑽孔沉頭孔公差 +0.25 -0.05				校正		日期	
未標明之圓角均為R 0.5	有效硬化深度	0.8~1.0 mm		核準		日期	
未標明之倒角均為C 1	硬度	表面HRC	55~58	材質	SCM21	表面處理	
去毛邊及尖角均為C 1		心部HRC		組合圖號		比例	1:1

順次	座標	更改內容	修改者	日期

豐穎機械股份有限公司

名稱	二片式離合齒	每台件數	1
機種		圖號	B24160-100XV